

## 鋼板及裂縫補強用環氧樹脂

**SWANCOR 2613** 為低黏度、二液型、常溫硬化型的注入修補用環氧樹脂，主要用於混凝土結構物龜裂修補之用，硬化後放熱低，收縮性小，對各種結構物具有極優越之接著力，尤其是對混凝土的接著更佳。用於鋼板補強工法，可提供混凝土與鋼樑間成形低收縮性及超強黏著力。用於裂縫補時，可藉著機械灌注(高壓)或注射器注入法(低壓)，可深入結構體極細微之裂縫，充分達到修補和補強的效果，使結構物恢復其整體性，和達成一體化之目的。

### 特 性

品名	外觀	黏度(25°C)cps
<b>SWANCOR 2613A</b>	無色透明液	600~1200
<b>SWANCOR 2613B</b>	淡褐色透明液	250~450

比重: : 1.1±0.05  
 混合比: 主劑: 硬化劑 = 2 : 1(重量比)  
 可用時間: 60 分鐘(常溫 30°C , 100g)  
 初期硬化: 10 小時  
 完全硬化: 3~7 天

### 物 性

抗壓強度: >500kgf/cm <sup>2</sup>	(CNS 10142)
抗彎強度: >400kgf/cm <sup>2</sup>	(CNS 10142)
抗拉強度: >300kgf/cm <sup>2</sup>	(ASTM D 638)
接著強度: >110kgf/cm <sup>2</sup>	(CNS 10142)
包裝量: 主劑 20kg, 硬化劑 10kg	
儲藏安定性: 正常情況下, 至少半年。	
施工方法: 高壓或低壓注射	

### 注意事項

- 1.主劑及硬化劑必須按規定比例攪拌均勻後才可使用。
- 2.主、硬劑混合後，應在可用時間內使用完畢，以免材料膠化無法使用。
- 3.使用後的刮鏟、攪拌器及容器等，應於硬化前以丙酮洗淨。
- 4.施工期間，應避免與皮膚接觸，必要時得穿上防護衣及戴上防護手套。