



SWANCOR 2613

鋼板及裂縫補強用環氧樹脂

產品介紹

SWANCOR 2613為低黏度、二液型、常溫硬化型的注入修補用環氧樹脂。主要用於混凝土結構物龜裂修補及植筋之用，硬化後放熱低，收縮性小，對各種結構物具有及優越的接著力，尤其是對混凝土的接著更佳。用於鋼板補強工法，可提供混凝土與鋼樑間形成低收縮性及超強黏著力。用於裂縫補強時，可藉著機械灌注（高壓）或注射器注入法（低壓），可深入結構體極細微之裂縫，充分達到修補和補強的效果，使結構物恢復其整體性，和達成一體化之目的。

產品特性

品名	外觀	黏度 (25°C) cps
SWANCOR 2613A	無色透明液	600 ~ 1200
SWANCOR 2613B	淡褐色透明液	250 ~ 450

比重：1.1 ± 0.05

混合比：主劑：硬化劑 = 2：1

可用時間：60 分鐘 (常溫30°C · 100g)

初期硬化：10 小時

完全硬化：3 ~ 7 天

產品資料

抗壓強度：> 500 kgf/cm² (CNS 10142)

抗彎強度：> 400 kgf/cm² (CNS 10142)

抗拉強度：> 300 kgf/cm² (ASTM D 638)

接著強度：> 110 kgf/cm² (CNS 10142)

施工建議

使用高壓或低壓注射



注意事項

1. 主劑及硬化劑必須按規定比例攪拌均勻後才可使用。
2. 主、硬劑混合後，應在可用時間內使用完畢，以免材料膠化無法使用。
3. 使用後的刮鏟、攪拌器及容器等，應於硬化前以丙酮洗淨。
4. 施工期間，應避免與皮膚接觸，必要時得穿上防護衣及戴上防護手套。

包裝及儲存

主劑 20kg

硬化劑 10kg

儲存安定性： 正常情況下，至少半年